

Automazione Industriale | REFERENZE

www.grupposigla.it | info@grupposigla.it



CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
ABB Spain	Messico	Siderurgia e Metallurgia	<p>Progetto Tenaris Tamsa</p> <p>Progettazione e messa in servizio di due aree del tubificio "7 Seamless Pipe Mill" presso lo stabilimento Tenaris Tamsa di Veracruz in Messico. Nello specifico le due aree sono atte al raffreddamento dei tubi caldi in uscita dal laminatoio, e al taglio e stoccaggio degli stessi. La prima area (Cooling Bed, ossia letto di raffreddamento), suddivisa in tre zone distinte, si occupa di prendere in carico i tubi in uscita, e - mediante otto organi idraulici - di deporli nel letto di raffreddamento. Questo ricopre una superficie di circa 120 metri x 100 ed è mosso da sei motori. Infine, grazie a cinque organi idraulici e due braccia rotanti, i tubi vengono fatti avanzare fino alle due linee di taglio. La seconda area (Batch Saw), distinta in 6 zone differenti, provvede al taglio in strato dei tubi. Qui vengono impiegate diverse seghe circolari poste in serie e parecchie sezioni di vie rulli. Gli strati di tubi sono successivamente trasportati alla via rulli di distribuzione, dove vengono stoccati in 6 differenti "culle". Un'ultima zona provvede allo smaltimento del materiale di scarto creato dal taglio dei tubi.</p>
ABB	Belgio	Siderurgia e Metallurgia	<p>Software Livello 2 per Acciaieria</p> <p>Il progetto ha riguardato il revamping del livello 2 esistente presso l'acciaieria di La Louvière, in Belgio. L'obiettivo principale del sistema è stato quello di assicurare, insieme con i livelli 1 e 3, la produzione di bramme e billette di qualità, al miglior livello.</p>

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
ABB ITALIA	Italia	Energia	<p>Sistema di Supervisione e Controllo per Parco Fotovoltaico</p> <p>Messa in servizio del Sistema di Supervisione e Controllo del Parco Fotovoltaico di Aprilia, su una superficie di 34 ettari per potenza pari a 9,77 MW. Considerando la potenza complessiva del parco fotovoltaico si tratta di uno dei più grandi impianti mai realizzati nel nostro Paese. Le attività consistono nella messa a punto e test di tutte le comunicazioni per le centinaia di pannelli di fabbricazione cinese presenti, oltre che alla verifica di tutti i segnali di I/O ed alla realizzazione dell'interfaccia HMI.</p>
ABB ITALIA	Libia	Energia	<p>Western Libya Gas Project</p> <p>Sviluppo degli applicativi SCADA per un impianto industriale in Libia. Il sistema di telecontrollo comprensivo di DCS, SCADA e Fire & Gas System aveva il vincolo che per la gestione dello SCADA venissero usati i prodotti inglesi della Transmitton. Per il F&G System sono stati invece impiegati i prodotti della ICS Triplex. Per il DCS, infine, sono stati impiegati i prodotti ABB. Il team di Gruppo SIG- LA è stato responsabile dell'intero SCADA dell'impianto, distribuito nell'impianto di Wafa e lungo la Pipeline tra Wafa e Mell. Lo SCADA realizzato si interfaccia con il DCS Tenore via OPC.</p>
ABB E.A.	Italia	Energia	<p>Teleconduzione Impianti di Produzione Elettrica "Enel Green Power"</p> <p>Il sistema consente la centralizzazione di tutte le informazioni relative a vari impianti in una o più sedi con lo scopo di effettuare Teleconduzione remota degli stessi. In particolare dei centri di Montorio e Napoli, preposti alla Teleconduzione degli impianti idroelettrici, che possono così effettuare via centro di Larderello, la Teleconduzione anche degli impianti eolici esistenti e di futura realizzazione. L'interfacciamento con il campo avviene tramite RTU (Remote Terminal Unit) o protocolli proprietari, e la connessione in fibra ottica o via modem ad un server locale, il quale comunica via protocollo standard IEC104 verso il Centro di Larderello che centralizza tutte le informazioni, le rende disponibili ai clients locali, i quali possono eseguire operazioni di teleconduzione degli impianti; storicizza i dati a lungo termine per operazioni di analisi e manutenzione e rende disponibile le informazioni di produzione e stato degli impianti via Web.</p>
ABB P.S.	Italia	Energia	<p>Software per gestione Centrale Idroelettrica</p> <p>Il progetto di sviluppo del software per la Supervisione e Controllo della centrale Idroelettrica di Cimena ha consentito di sostituire la logica cablata presente nei vecchi ed obsoleti automatismi con la logica programmabile presente nei recenti PLC. Il progetto può essere suddiviso in due sezioni: 1) Creazione software per i PLC per controllare e gestire la centrale. 2) Configurazione Tenore per acquisire e visualizzare informazioni provenienti dal "campo".</p>
ABB ITALIA	Argentina	Energia	<p>Sistema di Supervisione e Controllo per Centrale Elettrica</p> <p>Rinnovamento del sistema di Supervisione e Controllo di alcuni servizi ed impianti della centrale Elettrica "Piedra Buena" in Argentina, ed integrazione di nuove parti comuni di impianto con relative pagine video. L'impianto è costituito da due turbine da 310 MW ciascuna, per un totale di 620 MW, pari al 2,0% della capacità installata in Argentina. Le caldaie sono in grado di operare su gas naturale o olio combustibile.</p>

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
ABB P.A.	Italia	Energia	<p>Progetto Idro con PLC AC500</p> <p>Sviluppo del software di automazione e supervisione, collaudi e messa in servizio per il revamping di diversi impianti idroelettrici. Oltre alla gestione e controllo del processo, il sistema su AC500 è pensato per la remotizzazione e lo scambio dati in protocollo IEC_60870_5_104. I progetti fino qui sviluppati hanno evidenziato la grande versatilità di questo controllore che permetterà il revamping di vecchie centrali idroelettriche con un costo contenuto. Da un punto di vista tecnico economico i vantaggi sono notevoli. Il costo della CPU e la costruzione dell'armadio è molto inferiore rispetto la precedente tecnologia. Le attività di ingegneria per la progettazione dei quadri e il marshalling si riducono sensibilmente con ovvi vantaggi economici. Stesso discorso per le attività di cablaggio. Tali aspetti restringono inoltre i tempi di messa in servizio, consentendo il rientro del gruppo in generazione e conseguente incremento dei MW/h prodotti.</p>
ABB USA	Stati Uniti	Energia	<p>Porting Impianto "Arizona Public Service Facility"</p> <p>Progetto di porting del vecchio sistema di supervisione, realizzato con Conductor NT al nuovo sistema Operation S+, per "Arizona Public Service facility" (APS). Si tratta di un impianto situato a Phoenix in Arizona per la produzione di energia elettrica, costituito da sette unità a ciclo combinato (turbine a gas). Gruppo SIGLA e' stata coinvolto in particolare nel porting della parte grafica, costituita da più di 550 simboli e circa 500 pagine. I simboli e le pagine sono state tradotte dal sistema Conductor NT a S+ utilizzando un apposito tool di conversione. Successivamente a questo lavoro di conversione, si e' reso necessario un lavoro di verifica e messa a punto del sistema, a cui è seguita la messa in servizio dell'impianto.</p>
SIRTI	Azerbaijan	Trasporti e Logistica	<p>Sistema SCADA per il Telecomando di una SottoStazione Elettrica di una Metropolitana</p> <p>Realizzazione di un sistema SCADA per il telecomando di una SottoStazione elettrica (SSE) di una metropolitana in Azerbaijan. La sottostazione è costituita dai seguenti principali blocchi: Il sistema UCG: rappresenta il sottosistema di governo della sottostazione, fornendo funzionalità di accentramento dei dati, logiche di sicurezza e di interfacciamento verso sistemi terzi. Impianto: rappresenta l'insieme delle Unità Remote di Governo (URG) che operano direttamente sulla SSE fornendo interfaccia e funzioni per acquisire lo stato, la diagnostica, le misure dei dispositivi e l'invio di comandi degli attuatori. Le funzionalità del sistema prevedono: comando, supervisione e diagnostica della SSE—sincronizzazione oraria del sistema di automazione e diagnostica mediante GPS - telecomando, mediante interfaccia HMI al UCG degli enti telecontrollati - conteggio impiego apparecchiature interfacciate al sistema Scada.</p>
SYSNET	Italia	Trasporti e Logistica	<p>Supervisione e Controllo Interruttori Extra-rapidi</p> <p>Realizzazione di un dimostratore software per il monitoraggio e controllo remoto di interruttori extrarapidi di sottostazioni elettriche (SSE), tramite Gateway multiprotocollo.</p>

Automazione Industriale | Le Nostre Referenze

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
ABB Spain	Spagna	Ingegneria e ICT	<p>Impianto termico solare di Extresol-1 (50 MW)</p> <p>Sviluppo sw di una applicazione per l'invio di comandi di impostazione specchi.</p> <p>Sistema: Windows, ambiente Power Generation Portal, VS C# .Net</p>
ABB Spain	Spagna	Ingegneria e ICT	<p>Impianto termico solare di AndaSol-1, progetto pilota Europeo a collettori parabolici (50 MW)</p> <p>Sviluppo sw di una applicazione la gestione e generazione a tempo di calcoli di energia prodotta da un campo solare.</p> <p>Sistema: Windows, ambiente Power Generation Portal, VS C# .Net</p>
ABB Spain	Spagna	Ingegneria e ICT	<p>Rambla Morales irrigation system</p> <p>Sviluppo sw di una applicazione per la gestione dei tempi di irrigazione.</p> <p>Sistema: Power Generation Portal.</p>
ABB E.A.	Italia	Ingegneria e ICT	<p>Telecontrollo Centrali Eoliche e Telecontrollo Centrali Idroelettriche</p> <p>Sviluppo SW, configurazione e messa in servizio sistema di configurazione ed applicazioni di supporto ai sistemi.</p> <p>Sistema: PC Win, Visual Basic, MSDE Sql Server, ambiente Tenore.</p>
ABB E.A.	Arabia Saudita	Ingegneria e ICT	<p>Management Information System per dissalatore e centrale elettrica</p> <p>Sviluppo sistema per raccogliere, storicizzare ed analizzare i dati relativi all'impianto a ciclo combinato, installazione e m.i.s. on site</p> <p>Architettura ibrida a tre livelli; accesso ai dati sia in modalità client/server che in modalità internet (portale dell'impianto).</p> <p>Sistema: Oracle 8i E.E., Oracle Designer 6.0, Oracle Developer 6.0, Oracle Web Application Server 4.0, Oracle Enterprise Manager 2.0.4 e WebDB.</p>
ABB E.A.	Varie	Ingegneria e ICT	<p>Protocolli IEC</p> <p>Sviluppo drivers di comunicazione secondo norme IEC 870-5-104,101 e 103.</p> <p>Sistema Windows, ambiente TenoreNT, PGP, linguaggio C++.</p>
ABB PS&S	Italia, Malta, Kazakistan	Ingegneria e ICT	<p>Impianto Barge per generazione elettrica</p> <p>Sviluppo sw del sistema di Distacco Carichi della rete elettrica.</p> <p>Sistema: Windows, ambiente TenoreNT</p>
ABB PSD	Italia	Ingegneria e ICT	<p>Sistema di validazione sensori</p> <p>Progettazione e sviluppo software di un sistema di acquisizione, calcolo e validazione di misure inerenti a gruppi di generazione elettrica. Ambiente: PC Windows, Visual Studio 2008 C#, db Sql Server Express.</p>
ABB PSD	Italia	Ingegneria e ICT	<p>Applicazione XUtil per configurazione armadi.</p> <p>Sviluppo software XUtil per la configurazione di sistemi di automazione, a partire da files XML e XSD estratti dal db di Terna. basato su regole e template Ambiente: PC Windows, Visual Studio C# 2005, db SqlLite, Liquid XML.</p>

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
RFI / Ferrovie dello Stato	Messina	Pubblica Amministrazione	<p>Sistema telecontrollo trazione elettrica linee ferroviarie Dote Messina</p> <p>Trasferimento Dote Caltanissetta su Centro Operativo di Messina.</p> <p>Analisi, realizzazione, configurazione e messa in servizio di un sistema software per la gestione e supervisione delle reti ferroviarie e delle apparecchiature connesse afferenti alla direzione operativa di Messina. Sistema OpenVMS, linguaggio C, linguaggio PASCAL</p>
SIRTI	Italia MetRo Ostia-Lido Ferrovie Sud-Est Ancona, Bari	Ingegneria e ICT	<p>Consulenza specialistica per ACC / CTC</p> <p>Sviluppo SW protocolli di comunicazione, interfaccia grafica e diagnostica per i prodotti ACC (Apparato Centrale Computerizzato) e CTC (Controllo Traffico Centralizzato) per il controllo ferroviario.</p> <p>Sviluppo software per la scheda di diagnostica per raccogliere le informazioni generate dalle schede, di interfaccia con il Nucleo Vitale e di registro cronologico eventi su memoria dedicata.</p> <p>Visualizzazione dello stato dell'impianto in tempo reale e invio comandi (Quadro luminoso e Postazione operatore). Acquisizione dati lato server, gestione stato degli enti, registro cronologico eventi e generazione degli allarmi.</p> <p>Sistema: Windows 2003-XP-7, Linux, VS 2005, 2008 e 2010, db Sql Server, Microsoft Expression Blend, prodotti proprietari</p> <p>Linguaggi: C# , XML e XAML;</p> <p>Tecnologie:WCF, WPF</p>
SIRTI	Lecce Ferrovie Sud-Est	Ingegneria e ICT	<p>Consulenza specialistica per DOTE</p> <p>Sviluppo software applicativo client/server per sistema Direzione Operativa Trazione Elettrica installato presso Centro Controllo della Filovia di Lecce. Sviluppo di software per la visualizzazione dello stato dell'impianto in tempo reale e invio comandi (Quadro luminoso e Postazione operatore). Messa in servizio.</p> <p>Sistema: Windows 2003-XP-7, VS 2005, 2008 e 2010, db Sql Server, Microsoft Expression Blend, prodotti proprietari</p> <p>Linguaggi: C# , XML e XAML;</p> <p>Tecnologie: WCF, WPF</p>
ABB P.S.&S.	Libia	Ingegneria e ICT	<p>DLL Cromos</p> <p>Analisi e sviluppo sw di una libreria di comunicazione tra Tenore e lo SCADA Cromos.</p> <p>Sistema Windows, Visual Studio C++.</p>
LEONARDO Finmeccanica	Italia, Francia, Korea	Ingegneria e ICT	<p>Meccanizzazione postale</p> <p>Sviluppo sw "embedded" per automazione, controllo e diagnostica macchine postali di smistamento pacchi e raccomandate.</p> <p>Ambiente Win, pSOS+, linguaggio C.</p>

Automazione Industriale | Le Nostre Referenze

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
ESAOTE	Italia	Medicale	<p>Posizionatori</p> <p>Sviluppo e porting di un applicativo che sostituisca i precedenti software (CEN e LOR), per posizionare un braccio meccanico e leggere il campo magnetico. Le misure sono successivamente elaborate in Matlab. Progettazione (hw, fw e driver sw) di un'interfaccia USB per sostituire la scheda ISA Advantec. Ambiente Win XP/7, linguaggio Visual C# .Net e fw realizzato con MicroChip.</p>
ABB PS&S	Italia	Ingegneria e ICT	<p>Laminatoio Sendzimir</p> <p>Sviluppo sistema di supervisione e controllo processo per laminatorio.</p> <p>Installazione e messa in servizio.</p> <p>Sistema: WIN XP – Oracle gi. linguaggi 'Visual C++, PL/SQL, Visual Basic 6</p>
NIDEC ASI	Italia	Ingegneria e ICT	<p>Laminatoio Tandem</p> <p>Sviluppo sw del sistema di livello 2 per il laminatoio Tandem.</p> <p>Ambiente Windows, db Sql Server.</p>
NIDEC ASI	Iran	Ingegneria e ICT	<p>Colata continua</p> <p>Sviluppo sw del sistema di livello 2 per la colata continua.</p> <p>Ambiente Windows, db Sql Server.</p>
TENOVA	Russia	Siderurgia e Metallurgia	<p>Graphic User Interface</p> <p>Sviluppo di un'applicazione client per la gestione ed il monitoraggio di livello 2 di un impianto di laminazione.</p> <p>Visual Studio 2005 C#, Sql Server 2005</p>
PAUL WURTH	Meramandali (India)	Siderurgia e Metallurgia	<p>HMI livello 2</p> <p>Realizzazione di un software di presentazione dati per Coke Oven Plant. L'applicazione è realizzata tramite un client di pagine video ed un web report server.</p> <p>Ambiente: Windows 2008, Visual Studio C# 2010, db Sql Server</p>
ABB EA	Italia	Ingegneria e ICT	<p>Telecontrollo Centrali Eoliche Telecontrollo Centrali Idroelettriche</p> <p>Ingegneria, configurazione sistemi di telecontrollo, installazione e messa in servizio.</p> <p>Sistema: PC WIN-2K, Protocolli standard, Tenore, PGP, RTU CTU800.</p>
ABB USA	USA	Ingegneria e ICT	<p>Ingegneria, configurazioni, corsi e messa in servizio impianti termici.</p> <p>Sistema: WIN-7-2008, Symphony Plus, PGP, AC800M</p>
ABB Spain	Italia	Ingegneria e ICT	<p>Messa in servizio impianti fotovoltaici.</p> <p>Sistema: WIN2003, AC800M, PGP</p>
ABB Spain	Spagna	Ingegneria e ICT	<p>Sviluppo SW e MIS di impianti termici solare a collettori parabolici CSP</p> <p>Sistema: WIN2003-XP, AC800M, PGP</p>

Automazione Industriale | Le Nostre Referenze

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
ABB Spain	Spagna	Ingegneria e ICT	Rambla Morales irrigation system. Sistema: PC WIN2003-XP, AC800M, PGP
ABB EA	Italia	Ingegneria e ICT	Sviluppo logiche automazione, configurazione e messa in servizio RTU per sistema di controllo impianto di Spluga Sistemi: PC WIN2003-XP, AC800M, PGP
ABB EA	Italia	Ingegneria e ICT	Automazione, supervisione e controllo Centrale di Coogenerazione per Teleriscaldamento Aeroporto e paese di Linate. Sistema: PC WIN2003-XP, AC800M, PGP
ABB EA	Corea	Ingegneria e ICT	Supporto ABB KR per ingegneria progetto Tangjin Sistemi: PC WIN2003-XP, Protocolli standard, RTU560, AC800M, PGP
ABB PS&S	Tailandia e Vietnam	Ingegneria e ICT	Supervisione Sistema Desulfurizzazione Centrale Elettrica, installazione e messa in servizio on site Telecontrollo centrale Idroelettrica, sviluppo applicazioni SW Sistema: PC WIN-NT, Visual C++, DB Oracle, Tenore protocollo comunicazione con Sistema Advant protocollo comunicazione con Sistema Toshiba
ABB ITALIA	Emirati Arabi	Ingegneria e ICT	Gateway DCS Sistema Controllo Rete Elettrica Siemens Installazione e messa in servizio on site. Sistema: COMPAQ DIGITAL ALPHA con S.O. OpenVMS, sviluppo con Fortran e C
ABB EA	Arabia Saudita	Ingegneria e ICT	Management Information System per dissalatore e centrale elettrica. Sviluppo sistema, installazione e m.i.s. on site. Architettura ibrida a tre livelli; accesso ai dati sia in modalità client/server che in modalità internet (fruibilità delle informazioni attraverso il sito web che funge da portale dell'impianto). Sistema: Oracle 8i E.E., Oracle Designer 6.0, Oracle Developer 6.0, Oracle Web Application Server 4.0, Oracle Enterprise Manager 2.0.4 e WebDB.
ABB EA	Italia	Ingegneria e ICT	Sviluppo logiche automazione, configurazione RTU ed interfaccia operatore per sistema di controllo sotto stazioni, cabine elettriche, bivi e Grandi Gallerie sul progetto Nodo Ferroviario di Bologna; messa in servizio Sistema: PC WIN2003-XP, Protocolli 101/104, RTU 560, PGP
LEONARDO Finmeccanica	Italia, Danimarca	Ingegneria e ICT	Sviluppo SW automazione e supervisione, configurazione. Sistema: PC WIN-XP-2003, Rockwell, SCADA GRS
ABB PS&S MARINE	Italia	Ingegneria e ICT	Porting SW di automazione per nave Crystal Harmony. Messa in servizio per porta aerei Cavour. Sviluppo e messa in servizio simulatore di Bordo per nave Cavour Configurazione PGP - Power Generation Portal - MIS Sistema: PC WIN-NT, PLC AC800M e AC800F (proprietarie ABB), Visual Basic, PCP

Automazione Industriale | Le Nostre Referenze

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
SEASTEMA	Italia	Ingegneria e ICT	Sviluppo SW automazione e supervisione. Sistema: PC WIN-XP-2003, 800xA, AC800M
SEASTEMA	Italia, India	Ingegneria e ICT	Sviluppo SW automazione e supervisione, messa in servizio a bordo delle navi. Attività di supporto al sistema durante la navigazione dall'Italia all'India. Sistema: PC WIN-2003-XP, PLC General Electric, PCP, Server OPC terze parti Sviluppo SW automazione e supervisione, messa in servizio a bordo della nave. Sistema: PC WIN-2003-XP, AC800M, 800XA Sviluppo SW automazione e supervisione. Sistema: PC WIN-2003-XP, AC800M, PCP
SEASTEMA	Italia	Ingegneria e ICT	Sviluppo SW automazione e supervisione, messa in servizio a bordo della nave. Sistema: PC WIN-2003-XP, AC800M, 800XA
SEASTEMA	Italia	Ingegneria e ICT	Sviluppo SW automazione e supervisione. Sistema: PC WIN-2003-XP, AC800M, PCP
ABB PS&S	Port Said – Egitto, Italia	Ingegneria e ICT	Supervisione e controllo Stazione Compressione Gas Porting DCS Ingegneria, sviluppo e configurazione per l'implementazione di nuova piattaforma Configurazione software, collaudi, installazione e messa in servizio on site. Sistema: PC WIN-2003-XP, PCP, Composer, HIMA
ABB PS&S	El-Khoms– Tripoli& Tripoli-Mellitah Libia, Italia	Ingegneria e ICT	Supervisione e Controllo Gasdotto Ingegneria e configurazione software SCADA/RTU impianto Gas Pipeline Project (KTGP & TMGP) Installazione e messa in servizio on site. Sistema: PC WIN-2003-XP, RTU 560, ScadaVantage, Visual Basic 6.0
ABB PS&S	Libia, Italia	Ingegneria e ICT	Controllo centrale estrazione gas e petrolio Ingegneria, configurazione sistema di controllo. Installazione e messa in servizio on site. Sistema: PC WIN-2000, Process Control Portal, RTU e Scada Transmitton
ABB E.A.	Italia	Ingegneria e ICT	Controllo centrale estrazione gas e petrolio Ingegneria, configurazione sistema di controllo. Installazione e messa in servizio on site. Sistema: PC WIN-2000, Process Control Portal, RTU e Scada Transmitton
ANSALDO	Italia	Ingegneria e ICT	Linea di Taglio (Slitter) Sviluppo Human Machine. Installazione e MIS. Sistema: WIN XP – MS SQL 2000, WinCC
ANSALDO	Iran	Ingegneria e ICT	Hormozgan WTP (Processo Trattamento Acque) e Dedusting per sviluppo logiche di automazione ed interfaccia operatore Sistema: PC WIN XP – SW S7 e WinCC.

Automazione Industriale | Le Nostre Referenze

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
ANSALDO	Italia	Ingegneria e ICT	Nuovo Ingresso Decatreno e Rigenerazione Sviluppo Interfaccia Operatore, installazione e messa in servizio. Sistema: PC WIN XP – MS SQL 2000, Factory Link.
ABB PS&S	Italia	Ingegneria e ICT	Forno LMF Revisione e messa a punto sistema. Sistema: Open-VMS ed Oracle
ABB PS&S	Italia	Ingegneria e ICT	Laminatoio Sendzimir Sviluppo sistema controllo di processo Installazione e messa in servizio on site. Sistema: PC WIN XP – Oracle, 'C', VB6
NIDEC ASI	Italia	Ingegneria e ICT	Impianto Tubificio Sviluppo Human Machine Installazione e messa in servizio on site. Sistema: PC WIN XP – MS SQL 2000, WinCC
NIDEC ASI	Turchia	Ingegneria e ICT	Impianto Acciaieria Sviluppo Human Machine Sistema: PC WIN XP – MS SQL 2000, WinCC
NIDEC ASI	Cina	Ingegneria e ICT	Impianto Acciaieria Sviluppo Human Machine Interface Installazione e messa in servizio on site. Sistema: COMPAQ DIGITAL ALPHA con S.O. OpenVMS e D.B. RDB, Jam
NIDEC ASI	Cina	Ingegneria e ICT	Impianto linee di verniciatura Realizzazione, installazione e messa in servizio on site del sistema di supervisione livello 2. Sistema: WINDOWS 2000, InTouch, MS SQL Srv
NIDEC ASI	Cina	Ingegneria e ICT	Impianto laminatoio "plate" Realizzazione, installazione e messa in servizio on site del sistema di supervisione livello 2. Sistema: WINDOWS 2003 Server, MS SQL Server, C#, Managed C++, VB.NET
ASI Ansaldo	Messico	Ingegneria e ICT	Tubificio Seamless Pipe Mill aree cooling bed e batch saw sviluppo SW di automazione, collaudi e messa in servizio Sistema: PC WIN 2003 XP – SW S7 Siemens
DANIELI Automation	Francia	Siderurgia e Metallurgia	Impianto Molatura Barre Sistema di Supervisione con Factory Link. Installazione e messa in servizio on site. Sistema: COMPAQ DIGITAL ALPHA con S.O. OpenVMS
DANIELI Automation	Iran	Siderurgia e Metallurgia	Impianto Acciaieria Sistema di Supervisione con Siemens PCUSR. Installazione e messa in servizio on site. Sistema: PC WIN-NT
DANIELI Automation	Brasile	Siderurgia e Metallurgia	Impianto laminatoio prodotti "lunghi" Controllo di processo e GUI (VisualBasic). Installazione e messa in servizio on site Sistema: PC WIN-NT

Automazione Industriale | Le Nostre Referenze

CLIENTE	LOCALITA'	SETTORE	PROGETTO
DANIELI Automation	Kazakistan, Estonia, Cina, Russia, Italia	Siderurgia e Metallurgia	Impianti linee di zincatura Sistema di Supervisione. Installazione e messa in servizio on site Sistema: PC WIN-NT con DB ORACLE e SYBASE
DANIELI Automation	Italia, estero	Ingegneria e ICT	Tool configurabile di Presentazione Allarmi Realizzazione, installazione e messa in servizio on site su vari impianti. Sistema: PC WIN-NT, VB, D.B. MS-Access, MS-Excel
TECHINT	Arabia Saudita	Siderurgia e Metallurgia	Impianto forno di riscaldamento a longheroni Controllo di processo ('C' e FORTRAN) e GUI (VisualBasic). Installazione e messa in servizio on site. Sistema: Compaq Digital Alpha con S.O. OpenVMS
TECHINT	Olanda	Siderurgia e Metallurgia	Impianto forno di riscaldamento a rulli Controllo di processo ('C' e FORTRAN) e GUI (V.B. e G.E.). Installazione e messa in servizio on site. Sistema: COMPAQ DIGITAL ALPHA con S.O. OpenVMS e D.B. ORACLE
TECHINT	Spagna	Siderurgia e Metallurgia	Impianto forno di riscaldamento a longheroni Controllo di processo ('C' e FORTRAN) e GUI (V.B.). Installazione e messa in servizio on site Sistema: COMPAQ DIGITAL ALPHA con S.O. OpenVMS
TECHINT	Germania	Siderurgia e Metallurgia	Impianto forno di riscaldamento a spinta Controllo di processo (C e Visual Basic). Installazione e messa in servizio on site. Sistema: Rete di PC WIN-NT e DB MS-SQL Server
TECHINT	Arabia Saudita	Siderurgia e Metallurgia	Impianto forno 2 di riscaldamento a longheroni Porting controllo di processo e modelli in linguaggio 'C' e GUI in linguaggio VisualBasic.net. Realizzazione, installazione e messa in servizio on site. Sistema: Alpha con S.O. OpenVMS